

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КОСТРОМСКОЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

УТВЕРЖДЕНА
Приказом директора техникума от
«15» ноября 2021 г. №296-о

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

**ПО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация выпускника: техник

Форма обучения: заочная

Срок получения образования: 3 года 10 месяцев

Кострома 2021

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г. № 350 с изменениями, внесенными приказом Министерства просвещения РФ от 13.07.2021 г. № 450.

Программа государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения рассмотрена и принята на заседании педагогического совета техникума от 20.10.2021 г., протокол №2.

СОГЛАСОВАНА

(наименование организации/предприятия)
Ф.И.О. представителя, должность: _____

(подпись)
« _____ » _____ 20 ____ г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
Пояснительная записка	4
1. Паспорт программы государственной итоговой аттестации	4
1.1 Область применения программы государственной итоговой аттестации	4
1.2 Цели и задачи государственной итоговой аттестации	5
1.3 Форма государственной итоговой аттестации	6
1.4 Вид государственной итоговой аттестации	6
1.5. Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	6
2. Организация разработки тематики и определение тем выпускных квалификационных работ	6
3. Руководство выпускной квалификационной работой	7
4. Структура и содержание выпускной квалификационной работы	8
4.1 Структура ВКР	8
4.2 Требования к оформлению ВКР	9
4.3. Рецензирование выпускной квалификационной работы	10
5. Порядок проведения государственной итоговой аттестации	10
6. Материально-техническое обеспечение ГИА	11
7. Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации	11
8. Информационно-документационное обеспечение государственной экзаменационной комиссии	11
9. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации	12
10. Критерии оценки выпускной квалификационной работы	12
11. Хранение выпускных квалификационных работ	13
12. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья	13
13. Порядок подачи и рассмотрения апелляций	14
Приложения	15

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 14.06.2013 г. № 464;
- приказом Минобрнауки РФ «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16.08.2013 г. № 968 г.;
- Перечнем профессий и специальностей среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки РФ от 29.10.2013 г. №1199).
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г. № 350;
- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом директора техникума 15.05.2020 №123-о.

Программа определяет совокупность требований к организации и проведению государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

В Программе государственной итоговой аттестации определены:

- вид государственной итоговой аттестации;
- материалы по содержанию итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации;
- тематика, состав, объем и структура задания студентам на государственную итоговую аттестацию;
- форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1.Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации (далее программа ГИА) – является частью образовательной программы среднего профессионального образования в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения видов деятельности (ВД) по специальности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ВД.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ВД.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

ПК 2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности

ВД.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

ВД.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением

ПК4.1 Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

ПК4.2 Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ПК4.3 Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

ПК4.4 Проверять качество обработки поверхности деталей.

Выпускник, освоивший ППССЗ, должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные Техникумом, доводятся до сведения студентов, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

1.2.Цели и задачи государственной итоговой аттестации

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества подготовки выпускника федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Подготовка и защита выпускной квалификационной работы способствует систематизации, расширению освоенных во время обучения знаний по общепрофессиональным дисциплинам, профессиональным модулям и закреплению знаний выпускника по специальности при решении разрабатываемых в выпускной квалификационной работе конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе и направлены на проверку качества

полученных обучающимся знаний и умений, сформированности общих и профессиональных компетенций, позволяющих решать профессиональные задачи.

1.3.Форма государственной итоговой аттестации

Формой государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения является защита выпускной квалификационной работы (далее – ВКР).

1.4.Вид государственной итоговой аттестации

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения выпускная квалификационная работа выполняется в виде: дипломной работы (дипломного проекта).

1.5.Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации

На подготовку и проведение государственной итоговой аттестации согласно учебному плану по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и в соответствии с календарным учебным графиком отводится 6 недель с 16.05.2022 г. по 26.06.2022 г., в том числе:

- на выполнение выпускной квалификационной работы – 4 недели с 16.05.2022 г. по 11.06.2022 г.
- на проведение защиты выпускной квалификационной работы – 2 недели с 14.06.2022 г. по 26.06.2022 г.

2. Организация разработки тематики и определение тем выпускных квалификационных работ

Темы выпускных квалификационных работ определяются Техникумом (Приложение 1). При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Тематика выпускных квалификационных работ должна:

- отвечать современным требованиям развития высокотехнологичных отраслей науки, техники, производства, экономики, культуры и образования;
- иметь практико-ориентированный характер;
- создать возможность реальной работы решения актуальных практических задач с дальнейшим использованием, внедрением материалов работы в сферу информационных технологий;
- быть достаточно разнообразной для возможности выбора обучающимся темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями;
- количество тем ВКР должно быть достаточным для возможности осуществления альтернативного выбора всеми обучающимися по данной специальности.

Обучающемуся предоставляется право выбора темы ВКР, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. В этом случае тематика ВКР также должна соответствовать требованию, соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу.

Для подготовки выпускной квалификационной работы обучающемуся назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

Закрепление за обучающимися тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом директора Техникума.

Выполняемая выпускниками ВКР, в зависимости от специфики осваиваемой образовательной программы среднего профессионального образования, может иметь:

- опытно-практический характер,
- опытно-экспериментальный характер,
- проектный характер.

Выполненная ВКР должна:

- иметь актуальность, новизну и практическую значимость;
- соответствовать разработанному заданию;
- включать анализ источников по теме с обобщениями и выводами, сопоставлениями и оценкой различных точек зрения;
- продемонстрировать требуемый уровень общенаучной и специальной подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике приобретенные знания, практические умения, знания, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

ВКР выполняется выпускником с использованием собранных им лично материалов, в том числе, в период прохождения производственной (преддипломной) практики, а также во время выполнения курсовых работ (проектов). В связи с этим при определении темы ВКР следует учитывать, что ее содержание может основываться:

на обобщении результатов выполненной ранее обучающимся курсовой работы (проекта), если она выполнялась в рамках соответствующего профессионального модуля;

на использовании результатов выполненных ранее практических заданий.

Выбор темы ВКР обучающимся осуществляется до начала производственной (преддипломной) практики, что обусловлено необходимостью сбора практического материала в период ее прохождения.

3. Руководство выпускной квалификационной работой

Руководитель и консультанты по отдельным частям ВКР (экономическая, графическая, исследовательская, экспериментальная, опытная и т.п. части) утверждаются приказом директора техникума.

В обязанности руководителя ВКР входят:

- разработка задания на подготовку ВКР;
- разработка совместно со студентом плана ВКР;
- оказание помощи обучающемуся в разработке индивидуального графика работы на весь период выполнения ВКР;
- консультирование обучающегося по вопросам содержания и последовательности выполнения ВКР;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимых источников;
- контроль хода выполнения ВКР в соответствии с установленным графиком в форме регулярного обсуждения руководителем и обучающимся хода работ; оказание помощи (консультирование обучающегося) в подготовке презентации и доклада для защиты ВКР;
- предоставление письменного отзыва на ВКР.

В обязанности консультанта ВКР входит:

- руководство разработкой индивидуального плана подготовки и выполнения ВКР в части содержания консультируемого вопроса;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы в части содержания консультируемого вопроса;
- контроль хода выполнения ВКР в части содержания консультируемого вопроса.

Часы консультирования входят в общие часы, отведенные на руководство ВКР.

Задание для каждого обучающегося разрабатывается в соответствии с утвержденной темой ВКР и выдается обучающемуся не позднее, чем за 2 недели до начала производственной (преддипломной) практики.

В отдельных случаях допускается выполнение ВКР группой обучающихся. При этом индивидуальные задания разрабатываются для каждого обучающегося.

По завершении обучающимся подготовки ВКР руководитель проверяет качество работы, подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает заместителю директора.

В отзыве руководителя ВКР (Приложение 2) указываются характерные особенности

работы, ее достоинства и недостатки, а также отношение обучающегося к выполнению ВКР, проявленные (не проявленные) им способности, оцениваются уровень освоения общих и профессиональных компетенций, знания, умения обучающегося, продемонстрированные им при выполнении ВКР, а также степень самостоятельности обучающегося и его личный вклад в раскрытие проблем и разработку предложений по их решению. Заканчивается отзыв оценкой качества выполнения ВКР и выводом о возможности (невозможности) допуска ВКР к защите.

4. Структура и содержание выпускной квалификационной работы

4.1 Структура ВКР

ВКР состоит из текстовой части. Структурными элементами текстовой части ВКР являются:

- титульный лист (Приложение 3);
- задание на выпускную квалификационную работу (Приложение 4)
- отзыв руководителя ВКР;
- рецензия на выпускную квалификационную работу (Приложение 5);
- содержание;
- введение;
- основная часть с разделами и подразделами;
- заключение;
- список используемой литературы;
- приложения (при наличии);
- графическая часть.

Во введении необходимо обосновать актуальность и практическую значимость выбранной темы, сформулировать цель и задачи, объект и предмет ВКР, круг рассматриваемых проблем, а также вопрос развития металлорежущего оборудования и технологии производства на современном этапе. Объем введения - 1-2 страницы.

Основная часть ВКР содержит 4 раздела (общий, технологический, конструкторский, экономический).

Общая часть содержит вопросы служебного назначения детали, характеристик материала детали.

Технологическая часть содержит в себе вопросы, связанные с определением типа производства и размера партии деталей, выбора вида заготовки. разработки маршрута изготовления детали, выбора оборудования, приспособлений, режущего и мерительного инструмента, разработки технологического процесса изготовления детали с выполнением необходимых расчётов режимов резания и норм времени, мероприятия по технике безопасности, по охране труда и противопожарной безопасности на участке. Объём раздела от 20-35 листов.

Конструкторская часть содержит расчеты контрольно-измерительного и режущего инструмента.

Экономическая часть содержит расчеты стоимости основных материалов; расчет себестоимости детали; фонда заработной платы станочников, расчет экономической эффективности.

Разделы выпускной квалификационной работы должны точно соответствовать теме проекта и полностью ее раскрывать. Название разделов и подразделов должны быть краткими, состоящими из ключевых слов, несущих основную смысловую нагрузку.

Объём графической части должен составлять не менее трех листов формата А1.

Заключение представляет собой итог - обобщение проведенной работы, где в наиболее общем виде излагаются выводы по технологической и экономической части работы, раскрываются результаты рассмотренной темы выпускной квалификационной работы. Объем заключения - не более 5 страниц.

Заключение становится основой для доклада выпускника во время защиты ВКР.

Список используемой литературы отражает перечень источников, которые использовались при написании ВКР (их количество - не менее 10).

Все главы выпускной квалификационной работы должны быть логически связаны между собой. Не должно быть диспропорции между объемами отдельных разделов работы.

Приложения не учитываются в указанном объеме страниц выпускной квалификационной работы. Выпускные квалификационные работы должны выполняться в соответствии с требованиями ЕСКД и ГОСТ.

4.2 Требования к оформлению ВКР

Выпускная квалификационная работа (дипломная работа, проект) является текстовым документом и оформляется в соответствии с ГОСТ 2.105-95 ЕСКД «Общие требования к текстовым документам».

Документ должен быть отпечатан на принтере (на одной стороне листа) на стандартных листах белой бумаги формата А4 (210х297мм).

Ввод текста следует осуществлять по следующим параметрам: шрифт Times New Roman, кегль 14; межстрочный интервал - 1,5; выравнивание текста производится по ширине страницы; отступ первой строки абзаца (красной строки) устанавливается 1,5 см; поля страницы: 25 мм - левое; 10 мм - правое; 20 мм - верхнее; 20 мм - нижнее.

К оформлению ВКР предъявляются следующие обязательные требования:

- обязательный объем ВКР - 30-50 страниц печатного текста (без приложений);
 - таблицы и рисунки выполняются на отдельных страницах или по тексту без «обтекания» текстом;
 - каждый рисунок и таблица имеют свой сквозной порядковый номер по всей ВКР;
 - нумерация страниц осуществляется внизу листа по центру, на первом листе номера нет;
 - первым листом ВКР является титульный лист; лист с Задаaniem на ВКР не нумеруется;
- каждый раздел ВКР рекомендуется начинать с нового листа; выпускная квалификационная работа должна быть сброшюрована; при наличии графической части, на каждом листе формата А1 должна быть основная надпись (штамп).

4.3 Рецензирование выпускной квалификационной работы

Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию. Внешнее рецензирование ВКР проводится специалистами государственных органов власти, сферы труда и образования, научно- исследовательских институтов и др. с целью обеспечения объективности оценки труда выпускника по подготовке ВКР.

Рецензенты ВКР определяются не позднее, чем за месяц до защиты.

Рецензия на ВКР должна включать:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценку степени разработки поставленных вопросов и практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ВКР.

Содержание рецензии доводится до сведения обучающегося не позднее чем за день до защиты ВКР.

Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускается.

После ознакомления с отзывом руководителя и рецензией руководство Техникума решает вопрос о допуске обучающегося к защите ВКР. Выпускная квалификационная работа передаётся в государственную экзаменационную комиссию.

5. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов

профессиональной деятельности.

Защита ВКР проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии, состав которой утверждается приказом директора техникума. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) приказом департамента образования и науки Костромской области.

В состав государственной экзаменационной комиссии включаются педагогические работники образовательной организации, лица, приглашенные из сторонних организаций, в том числе педагогические работники, представители работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Защита ВКР проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии с участием не менее 2/3 ее состава.

На защиту ВКР отводится до 1 академического часа на одного выпускника.

Процедура защиты, как правило, включает доклад обучающегося (не более 10 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов ГЭК, ответы обучающегося. Может быть предусмотрено выступление руководителя ВКР и рецензента, если они присутствуют на заседании ГЭК.

Во время доклада обучающийся использует подготовленный наглядный материал, иллюстрирующий основные положения ВКР.

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

В протоколе заседания ГЭК также фиксируется решение ГЭК о присвоении квалификации и выдаче диплома среднего профессионального образования, особые мнения членов комиссии.

Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из Техникума.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные Техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается Техникумом не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и

хранится в архиве Техникума.

6. Материально-техническое обеспечение государственной итоговой аттестации

Для защиты выпускной квалификационной работы отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов государственной экзаменационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

7. Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации

- ФГОС СПО по специальности;
- Программа государственной итоговой аттестации выпускников специальности;
- Методические рекомендации по выполнению выпускных квалификационных работ по специальности.

8. Информационно-документационное обеспечение государственной экзаменационной комиссии

В соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации выпускников, обучающихся по ФГОС СПО на заседания государственной экзаменационной комиссии, предоставляются следующие документы.:

- Требования к результатам освоения образовательной программы среднего профессионального образования;
- Программа государственной итоговой аттестации выпускников по специальности;
- Сводная ведомость результатов образовательной программы среднего профессионального образования выпускниками по специальности,
- Приказ об утверждении тематики выпускных квалификационных работ по специальности,
- Приказ о закреплении руководителей выпускных квалификационных работ по специальности,
- Приказ об утверждении состава государственной экзаменационной комиссии,
- Приказ об организации государственной итоговой аттестации выпускников по специальности,
- Приказы о допуске студентов к защите ВКР на заседании ГЭК по специальности,
- Книга протоколов заседаний ГЭК,
- Зачетные книжки обучающихся,
- Выполненные выпускные квалификационные работы обучающихся с письменным отзывом руководителя ВКР и рецензией установленной формы.
- Документация по анкетированию выпускников и членов ГЭК по вопросам содержания и организации ГИА.

9. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: наличие высшего/среднего профессионального образования, соответствующего профилю специальности. Требование к квалификации руководителей дипломных работ (проектов) от организации (предприятия): наличие высшего/среднего профессионального образования, соответствующего профилю специальности.

10. Критерии оценки выпускной квалификационной работы

Для определения качества выпускной квалификационной работы предлагаются следующие основные показатели ее оценки:

– соответствие темы исследования одному или нескольким профессиональным модулям;

– профессиональная компетентность, умение систематизировать и обобщать факты, самостоятельно решать поставленные задачи (в том числе и нестандартные) с использованием передовых научных технологий;

– структура работы и культура ее оформления; последовательность и логичность, завершенность изложения, наличие научно-справочного аппарата, стиль изложения;

– достоверность и объективность результатов квалификационной работы;

– использование в работе достижений отечественных и зарубежных исследователей, собственных исследований и реального опыта; логические аргументы;

– возможность использования результатов в профессиональной практике для решения научных, творческих, организационно-управленческих, образовательных задач.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

– доклад выпускника по каждому разделу;

– обоснованность, четкость, полнота изложения ответов на вопросы;

– оценка рецензента;

– отзыв руководителя;

– качество выполнения пояснительной записки и графической части выпускной квалификационной работы; уровень готовности к осуществлению основных видов деятельности.

Результаты защиты определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

«Отлично» - Выполненная выпускная квалификационная работа, подтверждает высокий уровень владения материалом, глубину и прочность полученных знаний, умений и навыков в рамках выпускной квалификационной работы. Работа оформлена в соответствии с требованиями. Обучающийся осознанно излагает материал, выделяет главные положения, свободно и логично преподносит содержание выпускной квалификационной работы, владеет профессиональной терминологией. На все вопросы дает глубокие, исчерпывающие и аргументированные ответы, своевременно использует представленные на защиту чертежи и наглядные пособия.

«Хорошо» - Выполненная выпускная квалификационная работа, отвечает основным предъявляемым требованиям. Работа имеет достаточно уровень качества оформления. Обучающийся обстоятельно владеет материалом, осознанно излагает материал, владеет профессиональной терминологией, но допускает отдельные неточности, испытывает затруднения в логике изложения и не на все вопросы дает глубокие, исчерпывающие и аргументированные ответы.

«Удовлетворительно» - Выполненная выпускная квалификационная работа имеет ряд значительных замечаний, но объем работы соответствует требованиям. Обучающийся испытывает затруднения при изложении материала, показывает недостаточное знание профессиональной терминологии, имеет отклонения от требований в оформлении представленных материалов, требует уточняющих вопросов, допускает ошибки в ответах и затрудняется в их устранении.

«Неудовлетворительно» - Выполненная выпускная квалификационная работа имеет ряд значительных замечаний, работа не соответствует требованиям. Обучающийся имеет отдельные представления об исследуемом проекте, не владеет профессиональной терминологией, оформление пояснительной записки и представленных материалов не соответствует требованиям, не даёт ответы на поставленные вопросы.

11. Хранение выпускных квалификационных работ

Выполненные ВКР хранятся после их защиты в техникуме. Срок хранения - в течение пяти лет после выпуска обучающихся из образовательной организации.

Списание ВКР оформляется соответствующим актом. Лучшие ВКР, представляющие учебно-методическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий в кабинетах техникума.

По запросу предприятия, учреждения, образовательной организации директор техникума имеет право разрешить снимать копии ВКР выпускников.

12. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится Техникумом с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников.

При проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение всех необходимых требований в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации, подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.

13. Порядок подачи и рассмотрения апелляций

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами.

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации.

Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Состав апелляционной комиссии утверждается приказом директора техникума с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии. Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве техникума.

Примерный перечень тем выпускных квалификационных работ

№ п/п	Наименование темы выпускной квалификационной работы
1	Проектирование участка механической обработки детали «Корпус»
2	Проектирование участка механической обработки детали «Стакан»
3	Проектирование участка механической обработки детали «Вал»
4	Проектирование участка механической обработки детали «Втулка»
5	Проектирование участка механической обработки детали «Втулка»
6	Проектирование участка механической обработки детали «Крышка»
7	Проектирование участка механической обработки детали «Кронштейн»
8	Проектирование участка механической обработки детали «Втулка»
9	Проектирование участка механической обработки детали «Вал»
10	Проектирование участка механической обработки детали «Вал»
11	Проектирование участка механической обработки детали «Распределитель»
12	Проектирование участка механической обработки детали «Корпус»
13	Проектирование участка механической обработки детали «Стакан»
14	Проектирование участка механической обработки детали «Вал»
15	Проектирование участка механической обработки детали «Втулка»
16	Проектирование участка механической обработки детали «Втулка»
17	Проектирование участка механической обработки детали «Крышка»
18	Проектирование участка механической обработки детали «Кронштейн»
19	Проектирование участка механической обработки детали «Втулка»

Отзыв руководителя выпускной квалификационной работы

Ф.И.О. выпускника _____

Группа _____

Специальность _____

Тема _____

Объем ВКР: _____

количество листов чертежей _____

количество страниц записки _____

количество технологических карт _____

Заключение о степени соответствия выполненного проекта дипломному заданию

Уровень освоения общих и профессиональных компетенций, знания, умения обучающегося, продемонстрированные им при выполнении ВКР _____

Проявленная дипломником самостоятельность при выполнении проекта. Плавность, дисциплинированность в работе. Умение пользоваться литературным материалом.

Перечень положительных качеств ВКР _____

Перечень основных недостатков ВКР (если они имели место) _____

Заключение и предлагаемая оценка ВКР _____

Место работы и должность руководителя проекта _____

Руководитель проекта: _____ / _____ /

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Костромской машиностроительный техникум»

Допущен(а) к защите
заместитель директора
_____/Л.А. Герасимова/
« ____ » _____ 20 ____ г.

Выпускная квалификационная работа (дипломная работа/дипломный проект)

Тема: _____

Выполнил (а): _____
Ф.И.О. полностью

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

Руководитель: _____/_____
подпись Ф.И.О.

Консультант: _____/_____
подпись Ф.И.О.

Рецензент: _____/_____
подпись Ф.И.О.

Оценка за защиту выпускной квалификационной работы: _____

Председатель ГЭК: _____/_____
подпись Ф.И.О.

Кострома 20 ____ г.

ОГБПОУ «Костромской машиностроительный техникум»

РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии
технических дисциплин
председатель _____/И.Н. Беляев/

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

_____/Л.А. Герасимова/
«__» _____ 20__ г.

ЗАДАНИЕ на выпускную квалификационную работу

Обучающийся _____ курса _____ группы _____,
специальности _____

(Фамилия, имя, отчество)

Тема выпускной квалификационной работы: _____

Введение

Исходные данные к работе (проекту):

1. Годовая программа: _____
2. Чертеж детали прилагается к заданию.
3. Число рабочих дней в году: _____
4. Число смен _____ по _____ часов

Содержание или перечень вопросов, подлежащих разработке в выпускной квалификационной работе

Раздел 1. Общая часть

- 1.1. Характеристика проектируемого участка.
- 1.2. Характеристика детали, ее назначение.
Технические условия на обработку детали.
- 1.3. Материал детали и его характеристика.
- 1.4. Технологичность конструкции детали.

Раздел 2. Технологическая часть

- 2.1. Выбор типа производства его характеристика.
- 2.2. Определение размера партии деталей.
- 2.3. Выбор вида заготовки.
- 2.4. Предлагаемый маршрут обработки.
- 2.5. Анализ и выбор технологических баз.
- 2.6. Расчет припусков.
- 2.7. Выбор оборудования. Технические характеристики.
- 2.8. Выбор режущего инструмента.
- 2.9. Выбор контрольно-измерительного инструмента.
- 2.10. Выбор типа приспособления.
- 2.11. Разработка технологического процесса изготовления детали.
- 2.12. Назначение режимов резания и норм времени.
- 2.13. Техника безопасности, охрана труда и противопожарная безопасность на участке.

Раздел 3. Конструкторская часть

- 3.1. Расчет контрольно-измерительного инструмента.
- 3.2. Расчет режущего инструмента.

Раздел 4. Экономическая часть

- 4.1. Определение годового расхода и стоимости основных материалов.
- 4.2. Определение годового фонда заработной платы станочников.
- 4.3. Определение расходов по содержанию и эксплуатации оборудования.

4.4. Определение цеховой стоимости детали.

4.5. Расчет экономической эффективности проекта.

Заключение

Список используемой литературы

Приложения

Перечень графического материала (с точным указанием обязательных чертежей)

1. Чертеж обрабатываемой детали.
2. Чертеж заготовки.
3. Операционно-технологические эскизы обработки.
4. Режущий и контрольно-измерительный инструмент.
5. План расположения оборудования на участке.

Дата выдачи задания: «___» _____ 20__ г.

Срок окончания выполнения выпускной квалификационной работы: «___» _____ 20__ г.

Руководитель выпускной квалификационной работы: _____/_____

Подпись студента

(подпись)

Ф.И.О

РЕЦЕНЗИЯ на выпускную квалификационную работу

Фамилия, имя, отчество обучающегося: _____

Группа: _____

Специальность: _____

Тема _____

Актуальность темы: _____

Структура и содержание: _____

Положительные стороны и практическая значимость работы: _____

Недостатки работы: _____

Рекомендуемая оценка работы. Выпускная квалификационная работа _____
_____ полностью соответствует/ не
соответствует требованиям, предъявляемым к квалификационным работам, и заслуживает оценки
_____.

Рецензент: _____

(должность, полное наименование места работы, научная степень (при наличии), ученое звание
(при наличии), подпись, ФИО)

« _____ » _____ 20_ г.

(М.П.)