



УТВЕРЖДЕН  
Приказом директора техникума  
от 14 августа 2020 г. № 158 - о

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

**Квалификация:**

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

**Нормативный срок обучения:** 2 года 10 месяцев

**Форма обучения:** очная

**Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ОП СПО**

**(ПШКРС):** основное общее образование

## Пояснительная записка к учебному плану

### 1.1. Нормативная база реализации образовательной программы среднего профессионального образования

Настоящий учебный план ОГБПОУ «Костромской машиностроительный техникум» разработан на основе следующих нормативных правовых документов:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273 – ФЗ;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50 (с изм., внесенными приказами Министерства образования и науки РФ от 14 сентября 2016 г. №1193, от 17 декабря 2020 г. №747);

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ 17 мая 2012 г. № 413 (с изм., внесенными приказами Министерства образования и науки РФ от 29 декабря 2014 г. №1645, от 31 декабря 2015 г. №1578, от 29 июня 2017 г. №613), реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изм., внесенными приказами Министерства образования и науки РФ от 22 января 2014 г. №31, от 15 декабря 2014 г. №1580);

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изм., внесенными приказами Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. №74, от 17 ноября 2017 г. №1138);

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изм., внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 18 августа 2016 г. №106);

- Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, направленные письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 г. № 06-259;

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 июня 2017 года N ТС-194/08 "Об организации изучения учебного предмета "Астрономия как обязательного для изучения на уровне среднего общего образования";

- Письма Минпросвещения России от 20.12.2018 г. N 03-510 "О направлении информации" (вместе с "Рекомендациями по применению норм законодательства в части обеспечения возможности получения образования на родных языках из числа языков народов Российской Федерации, изучения государственных языков республик Российской Федерации, родных языков из числа языков народов Российской Федерации, в том числе русского как родного");

- Письма Департамента образования и науки Костромской области от 29 мая 2014 г. № 3842«О распределении часов вариативной части основной профессиональной образовательной программы»;

- Письма Департамента образования и науки Костромской области от 02.06.2015 г. № 4151«О преподавании учебной дисциплины «Нравственные основы семейной жизни».

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики образовательной программы среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодиям;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам.

## **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Нормативный срок освоения образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев. Форма освоения ППКРС по профессии – очная.

Начало обучения 1 сентября 2020 года, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели шестидневная. Занятия проводятся парами по 45 минут с перерывом между уроками 5 минут, между парами 10 минут.

Объем образовательной программы по освоению программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования составляет 4158 часов максимальной учебной нагрузки обучающихся, в том числе **2772 часа обязательных учебных занятий** (2052 часа на получение среднего общего образования, 720 часов – на освоение среднего профессионального образования).

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность каникул в учебном году на 1,2 курсах составляет 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период; на 3-ом курсе - 2 недели.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8-ми, а зачетов (дифференцированных зачётов) 10-ти. В указанное количество не входят экзамены и зачёты (дифференцированные зачёты) по физической культуре.

Текущий контроль знаний осуществляется через проведение лабораторных, практических, контрольных работ, проведение семинаров, зачетов, написание докладов, рефератов.

Консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется, как концентрировано, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей на 1- 3 курсах в объеме: 1 курс – 324 ч. (9 недель), 2 курс – 282 ч. (8 недель), 3 курс – 108 ч. (3 недели).

Реализация программы профессионального модуля включает в себя обязательную производственную практику, которая проводится концентрировано на 3-ем курсе в объеме 690

ч. (19 недель). Производственная практика проводится в организациях и предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Общее количество недель учебной и производственной практики составляет 39.

Основой для прохождения производственной практики является договор с указанием места прохождения, сроков, порядка ее проведения, условий выполнения программы, обязательств обеих сторон.

### 1.3. Формирование общеобразовательного цикла

Реализация федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) стандарта среднего (полного) общего образования в пределах образовательных программ среднего профессионального образования (далее – СПО) осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования в соответствии с письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» с уточнениями от 25 мая 2017 года (протокол №3)..

Согласно «Рекомендациям по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» профессия **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** относится к технологическому профилю, согласно которому распределение дисциплин общеобразовательного цикла следующее:

Учебные дисциплины	Индекс 0.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД)	Профиль	
			Технологический	
			Базовые (час.)	Профильные (час.)
<b>Обязательные учебные дисциплины</b>	ОУД.01.	Русский язык	114	
	ОУД.02.	Литература	171	
	ОУД.03.	Иностранный язык	171	
	ОУД.04.	Математика		285
	ОУД.05.	История	171	
	ОУД.06.	Физическая культура	171	
	ОУД.07.	Основы безопасности жизнедеятельности	107	
	ОУД.08.	Астрономия	36	
	<b>Итого</b>		<b>941</b>	<b>285</b>
<b>Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных</b>	ОУД.09.	Информатика		108
	ОУД.10.	Физика		188
	ОУД.11.	Химия	114	
	ОУД.12.	Обществознание (включая экономику и право)	172	
	ОУД.13.	Биология	38	
	ОУД.14.	Экология	36	
	ОУД.15.	Родной язык (русский)	36	
	<b>Итого</b>		<b>396</b>	<b>296</b>
<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	УД.16.	Нравственные основы семейной жизни		68
	УД.17.	Эффективное поведение на рынке труда		36
		Индивидуальный проект		30
<b>Всего</b>			<b>2052 часа</b>	

Профильными дисциплинами являются: математика, информатика, физика.

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель; промежуточная аттестация – 3 недели; каникулы – 22 недели.

По завершению курса общеобразовательной подготовки проводится промежуточная аттестация. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по двум обязательным учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» и профильной дисциплине «Физика».

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, в связи с этим в учебный план в качестве дополнительной учебной дисциплины введен **Индивидуальный проект**. Индивидуальный проект выполняется по профильной учебной дисциплине общеобразовательного цикла «Математика» с учётом специфики осваиваемой профессии.

### 1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Объем вариативной части соответствует ФГОС СПО (216 часов) и распределяется следующим образом:

Индекс	Наименование дисциплины, МДК	Кол-во часов	Основание
ОП.01.	Основы инженерной графики	36	для расширения и углубления полученных знаний и умений, получения дополнительных компетенций, ориентированных на будущую профессиональную деятельность и необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования (решение заседания методической комиссии от «26» июня 2020 г. №10)
ОП.07.	Нормативно-техническая документация и аттестация в сварочном производстве	36	
МДК.03.01	МДК.03.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	144	согласно ФГОС СПО по профессии в соответствии с выбранным сочетанием квалификаций рабочих ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе проводится в рамках вариативной части и направлен на расширение видов деятельности с перераспределением программ практики
<b>ИТОГО:</b>		<b>216</b>	

### 1.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Дисциплины общепрофессионального учебного цикла, профессиональные модули, междисциплинарные курсы завершаются следующими формами промежуточной аттестации:

- по дисциплинам общепрофессионального учебного цикла предусмотрены ДЗ (дифференцированный зачет);
- по составным элементам профессионального модуля: по МДК предусмотрена промежуточная аттестация в форме ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);
- по учебной практике и производственной практике – ДЗ (дифференцированный зачет), КДЗ (комплексный дифференцированный зачет - комплексный дифференцированный зачет проводится по производственной практике и объединяет в себя ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки и ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
- промежуточная аттестация по профессиональным модулям проводится в форме экзамена (квалификационного) после выполнения в полном объеме программы профессионального модуля, включая все виды практик.

### 1.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная

экзаменационная работа). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	32	9	-	-	-	11	52
II курс	29,5	8	-	3,5	-	11	52
III курс	15,5	3	19	0,5	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>20</b>	<b>19</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>
<b><i>Кабинеты:</i></b>	
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
<b><i>Лаборатории:</i></b>	
4	материаловедения
5	электротехники и сварочного оборудования
6	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b><i>Мастерские:</i></b>	
7	слесарная
8	сварочная для сварки металлов
9	сварочная для сварки неметаллических материалов
<b><i>Полигоны:</i></b>	
10	сварочный
<b><i>Спортивный комплекс:</i></b>	
11	спортивный зал
<b><i>Залы:</i></b>	
12	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
13	актовый зал
<b><i>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</i></b>	
14	защитные очки для сварки
15	защитные очки для шлифовки
16	сварочная маска
17	защитные ботинки
18	средство защиты органов слуха
19	ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
20	металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру
21	огнестойкая одежда
22	молоток для отделения шлака
23	зубило
24	разметчик
25	напильники
26	металлические щетки
27	молоток
28	универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник
29	струбцины и приспособления для сборки под сварку
30	оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе



