

УТВЕРЖДЕН
Директором ОГБПОУ «КМТ»
А.Н. Ипатов/
2014 г.

ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КВАЛИФИКАЦИЙ
ПО ПРОФИЛЮ «МАШИНОСТРОЕНИЕ И МЕТАЛЛООБРАБОТКА»

ИНСТРУКТАЖ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОБЛАСТИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ»

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К процедуре сертификации профессиональных квалификаций по профессии «Электросварщик ручной сварки» допускаются соискатели, достигшие 18 летнего возраста и прошедшие:

- предварительное медицинское освидетельствование и профессиональное обучение;
- инструктаж по технике безопасности непосредственно на рабочем месте.

1.2. Рабочее место соискателя обеспечивается защитными и предохранительными устройствами, приспособлениями, установленными в соответствии с ППР.

1.3. Соискатель при выполнении квалификационного экзамена (практического экзамена) обязан:

- выполнять правила внутреннего трудового распорядка и указания мастера;
- пользоваться защитной спецодеждой;
- помнить о личной ответственности за соблюдение правил техники безопасности;
- выполнять только ту работу, по которой проинструктирован и допущен мастером.

1.4. Соискатель должен:

- в течение всего квалификационного экзамена содержать в порядке и чистоте рабочее место, не загромождать его и проходы к нему материалами и конструкциями;
- электросварочную установку размещать так, чтобы были обеспечены свободный доступ к ней, удобство и безопасность при выполнении работ.

При одновременной работе нескольких сварочных установок следует размещать их на расстоянии не менее 0,35 метра одна от другой.

Длина проводов между питающей сетью и передвижной установкой не должна превышать 10 метров. Кабель (электропроводку) следует располагать на расстоянии не менее 1 метра от трубопроводов кислорода и ацетилена.

Расстояние от места выполнения электросварочных работ до места установки газогенераторов, баллонов с газом и легковоспламеняющихся материалов должны быть не менее 10 метров.

1.5. Запрещается хранить легковоспламеняющиеся материалы и взрывоопасные вещества в помещениях для сварки.

1.6. Соискателю сертификационных процедур необходимо получить индивидуальные предохранительные приспособления, пользоваться которыми разрешается только после специального инструктажа:

- щиток электросварщика — для защиты от брызг расплавленного металла,
- диэлектрические перчатки — для работы с электроинструментом;
- очки с кожаной полумаской или очки «Восход-2» со стеклами - светофильтрами марки «В».

2. ТРЕБОВАНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ И ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

2.1. Перед работой соискателей сертификационных процедур обязан:

- осмотреть и привести в порядок рабочее место;
- проверить исправность электродержателя, изоляцию сварочных проводов, убедиться в наличии заземления электросварочной установки и надежности соединения всех контактов;
- подготовить электроды, соответствующие силе сварочного тока;
- осмотреть и проверить исправность применяемых инструментов и приспособлений.

- 2.2. Следить во время выполнения работ за тщательной заправкой спецодежды и спецобуви, обеспечивающих защиту тела от брызг расплавленного металла; брезентовую куртку и брюки надевать навыпуск, ботинки плотно зашнуровывать.
- 2.3. До начала сварки свариваемые детали (конструкции) должны быть надежно закреплены.
- 2.4. Запрещается оставлять без присмотра электродержатель, находящийся под напряжением, а также работать при неисправности сварочного агрегата сварочных проводов, электродержателя или шлема-маски (щитка.)
- 2.5. Сварочный агрегат необходимо подключать к питающей сети через индивидуальный рубильник проводом соответствующего сечения согласно инструкции по эксплуатации сварочных агрегатов. При этом расстояние между сварочным агрегатом и стеной должно быть не менее 0,5 метра. Не разрешено самому подключать в сеть и отключать от сети электросварочные агрегаты, а также производить ремонт их. Эту работу должны выполнять обученные электромонтеры.
- 2.6. Не допускается работа со сварочными агрегатами без проверки их на отсутствие замыкания на корпус, на целостность заземляющего провода и на исправность изоляции питающих проводов (сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 мОм.)
- 2.7. Соискателям сертификационных процедур при работе необходимо пользоваться соответствующей спецодеждой: брезентовым костюмом, рукавицами, кожаными ботинками с глухим верхом.
- 2.8. При выполнении сварочных работ необходимо закрывать лица маской или щитком со светофильтрами для защиты глаз и лица от действия лучей электрическом дуги, а также брызг расплавленного металла. Светофильтры должны быть подобраны в соответствии с величиной сварочного тока: ЭС-100 — при сварочном токе до 100 А; ЭС-300 — при сварочном токе 100 — 300 А, и ЭС-50 — при варочном токе 300 - 500 А.
- 2.9. Электрическую дугу разрешается питать только от сварочных работ трансформаторов, генераторов или выпрямителей. Подключать агрегаты всех видов сварки к электрической сети напряжением выше 660 В запрещается.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ

3.1. После окончания работы необходимо:

- отсоединить сварочную аппаратуру от источников электроэнергии;
- привести в порядок оборудование и рабочее место, инструмент приспособления;
- предупредить мастера об окончании сварочных работ;
- сообщить мастеру обо всех имеющихся неполадках во время работы.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОЖАРООПАСНОСТИ

- 4.1. Запрещается загромождать доступ и проходы к противопожарному инвентарю огнетушителю и гидрантам.
- 4.2. Деревянные полы, и т.п. при производстве сварочных работ на расстоянии менее 4 метров от них следует защищать от попадания искр.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

5.1. О каждом несчастном случае, очевидцем которого он был, соискатель сертификационных процедур должен немедленно сообщить администрации техникума, а пострадавшему оказать первую помощь, вызвать врача или помочь доставить пострадавшего в здравпункт или ближайшее медицинское учреждение.

Если несчастный случай произошёл с самим соискателем, он должен по возможности обратиться в медпункт, сообщить о случившемся администрации техникума или попросить это сделать кого-либо из окружающих.

5.2. При ощущении боли в глазах немедленно прекратить работу, поставить об этом в известность непосредственного мастера и обратиться за медицинской помощью.